

サーメットチップソ - 鉄工用 (高速切断機用)

高速鉄用 (G)

仕様

商品番号	外径 (mm)	刃厚 (mm)	刃数 (P)	穴径 (mm)	定 価
STS216G	216	2.2	50	25.4	18,060
STS255G	255	2.2	50	25.4	20,020
STS305G	305	2.2	40	25.4	24,220
STS355G	355	2.4	48	25.4	28,700

切断可能な材料の厚み (m/m)

商品番号	アングル	角パイプ	Gチャンネル	丸パイプ
STS216G	0.5~ 6.0	0.5~ 1.5	1.0~ 1.5	0.5~ 6.0
STS255G	0.5~ 6.0	0.5~ 1.5	1.0~ 1.5	0.5~ 6.0
STS305G	1.0~ 4.0	1.0~ 4.0	1.0~ 2.3	1.0~ 3.0
STS355G	1.0~ 4.0	0.5~ 1.5	1.0~ 1.5	0.5~ 3.0

STS216Gタイプは305用高速切断機に使用されるとステンレスの切断も可能です。

サーメットチップソ - ステンレス兼用 (高速切断機用)

(N)

商品番号	外径 (mm)	刃厚 (mm)	刃数 (P)	穴径 (mm)	定 価
STSN305G	305	2.0	80	25.4	30,800

サーメットチップソ - ステンレス専用 (高速切断機用)

高速ステンレス用 (GS)

仕様

商品番号	外径 (mm)	刃厚 (mm)	刃数 (P)	穴径 (mm)	定 価
STS305GS	305	2.0	140	25.4	41,860
STS355GS	355	2.2	100	25.4	41,860

切断可能な材料の厚み (m/m)

商品番号	アングル	角パイプ	Gチャンネル	丸パイプ
STS305GS	0.5~ 1.0	0.5~ 1.0	0.5~ 1.0	0.5~ 1.0
STS355GS	1.0~ 4.0	1.0~ 4.0	1.0~ 3.0	1.0~ 3.0